

ردیف	شرح	غلط	صحیح
۲۲	صفحه ۶۲ سطر ۳	بندهای ۱۰-۲-۵ و ۱۰-۲-۵-۱۲	بندهای ۱۰-۲-۵ تا ۱۰-۲-۵-۱۲
۲۳	صفحه ۶۲ سطر دوم از انتهای صفحه، تبصره ۲	با ضریب R_m تشدید شود	با ضریب R_m اصلاح شود. در هر صورت C_b اصلاح شده نباید از ۳ بزرگتر در نظر گرفته شود
۲۴	صفحه ۷۵ سطر ۱۱، تعریف R_{pg}	۱۰-۲-۵-۳۲	۱۰-۲-۵-۳۳
۲۵	صفحه ۸۲ رابطه ۵۲-۲-۱۰	S_x	S_{xc}
۲۶	صفحه ۸۷ سطر ۶	بر اساس حدی ...	بر اساس حالت حدی ...
۲۷	صفحه ۹۲ سطر ۴	پیچشی	پیچی
۲۸	صفحه ۹۷ سطر ۲	تمامی	تماس
۲۹	صفحه ۹۷ رابطه ۷-۶-۲-۱۰	$I_{st} = bt_w^3$	$I_{st} \geq bt_w^3$
۳۰	صفحه ۹۷ در شکل ۱-۶-۲-۱۰	b	b_s
۳۱	صفحه ۹۸ سطر ۱۰ بند پ	$[2A_w/(A_{fc}/A_{ft})] > 2.5$	$[2A_w/(A_{fc}+A_{ft})] > 2.5$
۳۲	صفحه ۱۰۷ سطر ۱۱	$F_{cbz} + F_{cbw}$ تنش‌های خمشی طراحی	$F_{cbz} + F_{cbw}$ تنش‌های خمشی طراحی مطابق روابط $F_{cbz} = \frac{\phi_b M_{nz}}{S_z}$ و $F_{cbw} = \frac{\phi_b M_{nw}}{S_w}$
۳۳	صفحه ۱۰۹ و ۱۱۰ روابط ۱۰-۲-۷-۱۳، ۱۳-۷-۲-۱۰ و ۱۴-۷-۲-۱۰	$T_n = \dots$	$F_n = \dots$
۳۴	صفحه ۱۲۰ رابطه ۱۴-۸-۲-۱۰	"تعریف $(\frac{b}{t})$ اضافه شود"	در زیر رابطه (۱۴-۸-۲-۱۰) جمله زیر اضافه شود. $(\frac{b}{t}) =$ بزرگترین نسبت پهنا به ضخامت اجزای مقطع
۳۵	صفحه ۱۲۴ سطر پنجم از انتهای صفحه	۵۰ میلی‌متر	۵۵ میلی‌متر
۳۶	صفحه ۱۲۵ شکل (۴-۸-۲-۱۰)	"اعداد ۵۰ میلی‌متر مربوط به ضخامت دال بتنی در روی ورق فولادی شکل داده شده از ۵۰ میلی‌متر به ۵۵ میلی‌متر تغییر یابد."	اعداد مربوط به ضخامت دال بتنی در روی ورق فولادی شکل داده شده از ۵۰ میلی‌متر به ۵۵ میلی‌متر تغییر یابد.
۳۷	صفحه ۱۳۵ جدول ۱-۸-۲-۱۰ ردیف آخر	بزرگتر	بزرگتر
۳۸	صفحه ۱۴۱ سطر چهارم از انتهای صفحه	انقال	انتقال
۳۹	صفحه ۱۴۷ پاراگراف آخر صفحه، بند ۲	حد اکثر بعد جوش‌های گوشه در لبه قطعات متصل شونده برای قطعات با ضخامت مساوی یا کمتر از ۶ میلی‌متر برابر ضخامت قطعه منهای ۲ میلی‌متر و برای قطعات با ضخامت بیش از ۶ میلی‌متر برابر ضخامت قطعه منهای ۲ میلی‌متر می‌باشد	حد اکثر بعد جوش‌های گوشه در لبه قطعات متصل شونده برای قطعات با ضخامت مساوی یا کمتر از ۶ میلی‌متر برابر ضخامت قطعه و برای قطعات با ضخامت بیش از ۶ میلی‌متر برابر ضخامت قطعه منهای ۲ میلی‌متر می‌باشد
۴۰	صفحه ۱۵۵ جدول ۳-۹-۲-۱۰	"جدول ۳-۹-۲-۱۰ اصلاح شود"	کلیه مواردی که برش در فلز پایه کنترل می‌شود و ارجاع به فصل ۱۰-۲-۶ داده شده است باید به بخش ۱۰-۲-۹-۴ ارجاع داده شود، همچنین در این جدول کلیه عبارت‌های "مطابق فصل ۱۰-۲-۳ و فصل ۱۰-۲-۴" باید به صورت "مطابق بخش مربوطه" اصلاح گردد
۴۱	صفحه ۱۶۵ سطر هشتم	سطح فلس‌دار تمیز و رنگ‌شده	سطح فلس‌دار تمیز و رنگ‌نشده
۴۲	صفحه ۱۶۶ سطر چهارم از انتهای صفحه	سوراخ‌های	سوراخ‌های
۴۳	صفحه ۱۹۶ دو سطر انتهای صفحه	مهاربندی واگرای ویژه مهاربندی واگرای معمولی	• مهاربندی واگرای ویژه با اتصال تیر خارج از ناحیه پیوند به ستون از نوع گیردار • مهاربندی واگرای ویژه با اتصال تیر خارج از ناحیه پیوند به ستون از نوع مفصلی

ردیف	شرح	غلط	صحیح
۴۴	صفحه ۲۰۲ جدول ۱۰-۳-۴-۱ ردیف ۳	$\frac{b}{t}$	$\frac{d}{t}$
۴۵	صفحه ۲۰۳ جدول ۱۰-۳-۴-۱ ردیف ۴	$\frac{d}{t}$	$\frac{h}{t}$
۴۶	صفحه ۲۱۸ سطر ۱۱	در ستون‌های جعبه‌ای (قوطی شکل) در صورتی که ضخامت بال ستون بزرگتر از ...	در ستونهای قوطی شکل ساخته شده از مقاطع I شکل، چنانچه خمش حول محور عمود بر تیغه جان بوده و ضخامت بال ستون بزرگتر از ...
۴۷	صفحه ۲۱۸ رابطه ۱۰-۳-۴-۸	$t_{cf} \geq 0.4 \sqrt{\left[1 - \frac{b_{bf}}{b_{cf}} \left(b_{cf} - \frac{b_{bf}}{4}\right)\right] \sqrt[3]{\frac{1}{8} b_{bf} t_{bf} \frac{F_{yb} R_{yb}}{F_{yc} R_{yc}}}}$	$t_{cf} \geq 0.4 \sqrt{\left[1 - \frac{b_{bf}}{b_{cf}} \left(b_{cf} - \frac{b_{bf}}{4}\right)\right] \sqrt[3]{\frac{1}{8} b_{bf} t_{bf} \frac{F_{yb} R_{yb}}{F_{yc} R_{yc}}}}$
۴۸	صفحه ۲۱۹ سطر ۷	"در زیر تعریف t_{cf} تعریف b_{cf} اضافه شود"	در زیر تعریف t_{cf} عبارت " b_{cf} = پهنای بال ستون" اضافه شود.
۴۹	صفحه ۲۱۹ سطر دوم از انتهای صفحه	نباید از $1/4 \sqrt{\frac{E}{F_y}}$ کوچکتر باشد	نباید از $1/4 \sqrt{\frac{E}{F_y}}$ بزرگتر باشد
۵۰	صفحه ۲۲۸ سطر ۱۳	نباید در یک چهارم میانی طول آزاد مهاربندی‌ها تعبیه شوند	نباید در یک سوم میانی طول آزاد مهاربندی‌ها تعبیه شوند
۵۱	صفحه ۲۴۲ سطر ۱۲ و ۱۳	نباید از ۸ میلی‌متر و ضخامت جان مقطع ستون کمتر در نظر گرفته شود	نباید از ۸ میلی‌متر و ضخامت جان مقطع ستون بیشتر در نظر گرفته شود
۵۲	صفحه ۲۵۶ شکل ۱۰-۳-۳-۵	ناحیه محافظت شده d	ناحیه محافظت شده d_b
۵۳	صفحه ۲۶۳ ردیف ۲ جدول ۱۰-۴-۱	۱/۶	یک ششم
۵۴	صفحه ۳۰۲ رابطه پ-۲	P_{story}	$P_{e\ story}$
۵۵	صفحه ۳۰۴ سطر ۱	تحلیل قاب برای بارهای قائم ضریب‌دار به همراه ...	تحلیل قاب برای بارهای جانبی ضریب‌دار به همراه ...

